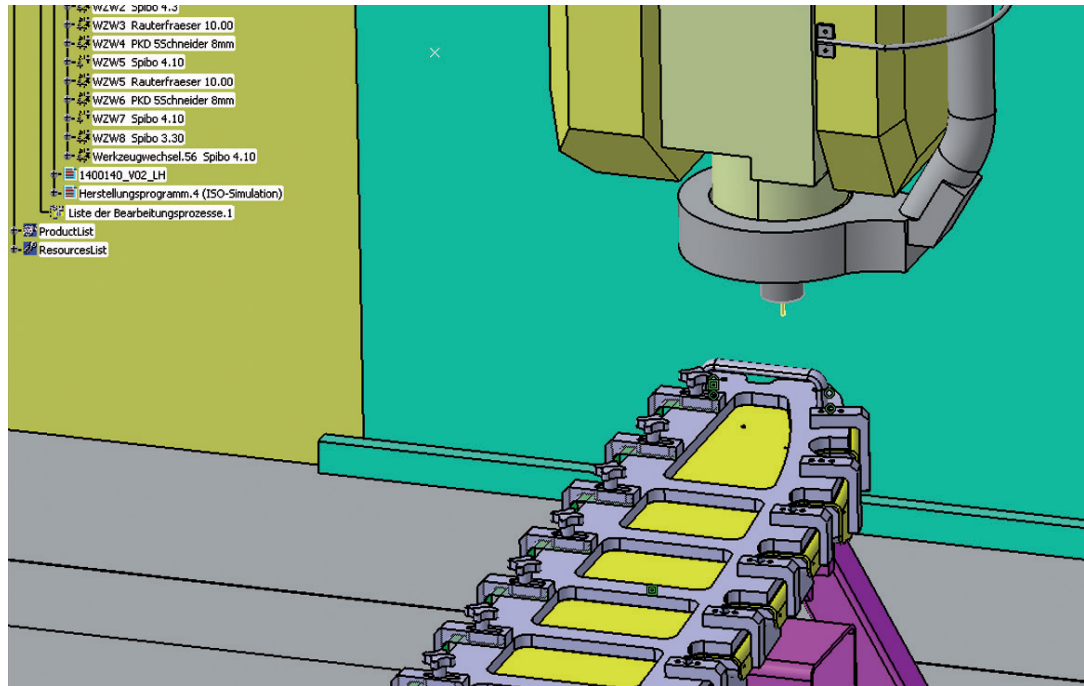


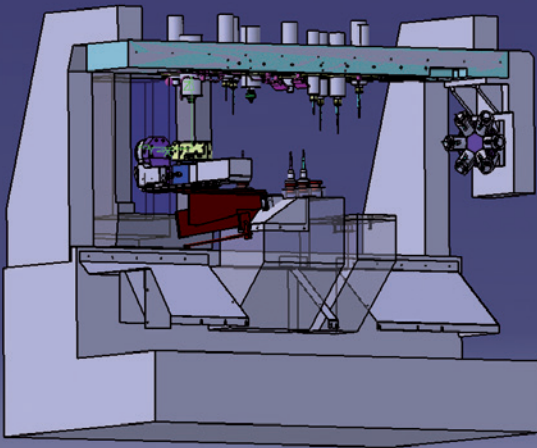
FASTCONTROL



## Virtuelle NC Kerne

Dank FASTCONTROL können NC Programme mit voller Steuerungsfunktionalität in V5 exakt simuliert werden. Die Maschinensimulation mit CATIA MPS auf der Basis von FASTCONTROL ist dabei unabhängig vom erzeugenden Programmiersystem.

Der Speicherzustand von der realen Steuerung wird ausgelesen und an den virtuellen NC Kern weitergereicht. Der Aufruf von FASTCONTROL erfolgt automatisch durch entsprechende Einstellungen im Postprozessor der zu simulierenden Maschine.



## Produkteigenschaften

- Integriert in CATIA V5, ab Release 16
- Unterstützung folgender virtueller NC Kerne:  
Siemens VNCK und Heidenhain VirtualTNC
- Aussagekräftige Zeitaussagen für die Arbeitsvorbereitung und -planung
- Erzeugen von Statusberichten
- Protokollierung zur Unterstützung der Fehleranalyse
- Verfolgen des Prozessfortschritts
- Client-Server-Architektur
- Einfaches Lizenzmodell
- Windows 2000 Plattform oder höher
- Aufruf in CATIA durch einfache Anpassung von bestehenden PIKs (Process Implementation Kit)

## Kundennutzen

- Erhöhung der Produktivität und Wettbewerbsfähigkeit von Maschinenherstellern und -betreibern
- Exakte Zeitaussagen für erfolgreiche Benchmarks und detaillierte Angebotsunterlagen
- Wertvolle Unterstützung bei der Entwicklung von Maschinen mit SIEMENS und HEIDENHAIN Steuerungen, z. B. beim Entwurf von Steuerungszyklen (Bohrzyklus, Werkzeugwechsel, etc.)
- Optimierung von Teileprogrammen sowie Maschinenunterprogrammen
- Verkürzung der Umrüstzeiten: Fehler im NC Programm werden nicht mehr an der Maschine gesucht, sondern produktionsparallel simuliert
- Verminderung des Kollisionsrisikos: Kollisionen werden schon in der Simulation erkannt und können so schon bei der Programmierung verhindert werden
- Steigerung der Werkstückqualität durch frühzeitiges Erkennen von Fehlern
- Verkürzung der Einfahrzeit
- Erhöhung der Prozesssicherheit
- Keine Maschinenkosten
- Keine Störung der laufenden Produktion

FASTCONTROL ist ein weiterer, wichtiger Baustein aus dem Bereich der virtuellen Techniken. Mit diesem CENIT Adapter erschließen sich sowohl Maschinenherstellern als auch -betreibern eine wirtschaftliche Methode zur Produktivitätssteigerung ihrer Werkzeugmaschinen.

## Kontakt

### CENIT AG

Industriestraße 52-54  
70565 Stuttgart  
Deutschland  
Tel.: +49 711 7825-30  
Fax: +49 711 7825-4000  
E-Mail: info@cenit.de  
[www.cenit.com](http://www.cenit.com)

### CENIT (Schweiz) AG

Im Langhag 11  
8307 Effretikon  
Schweiz  
Tel.: +41 52 354-1010  
Fax: +41 52 354-1011  
E-Mail: info@cenit-ag.ch  
[www.cenit.com](http://www.cenit.com)



# cenit