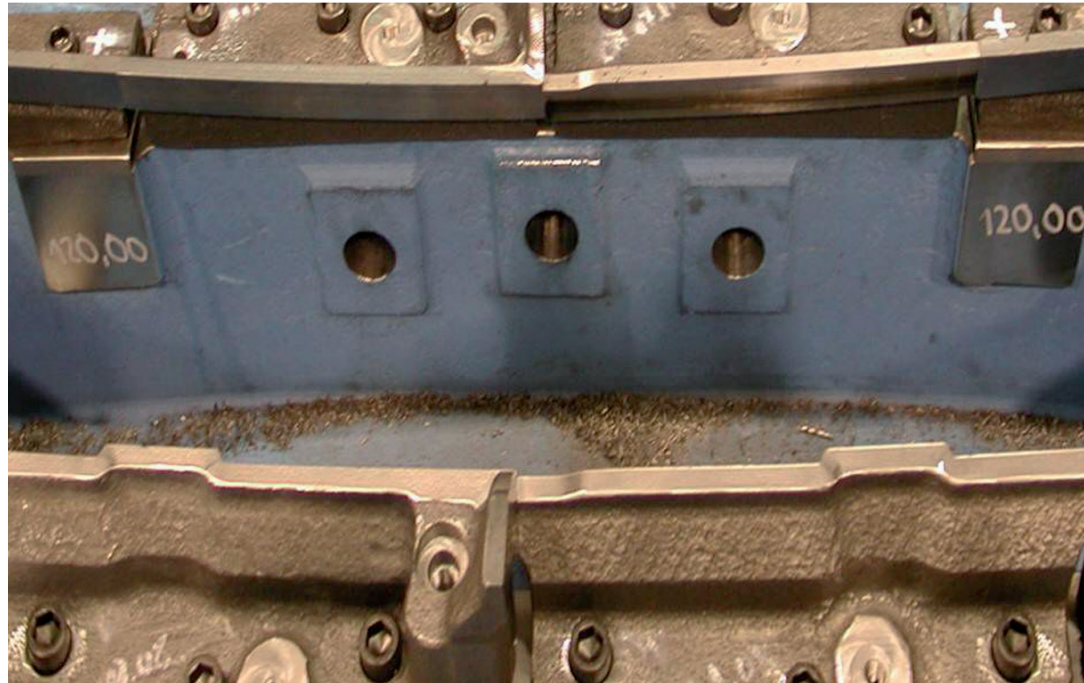
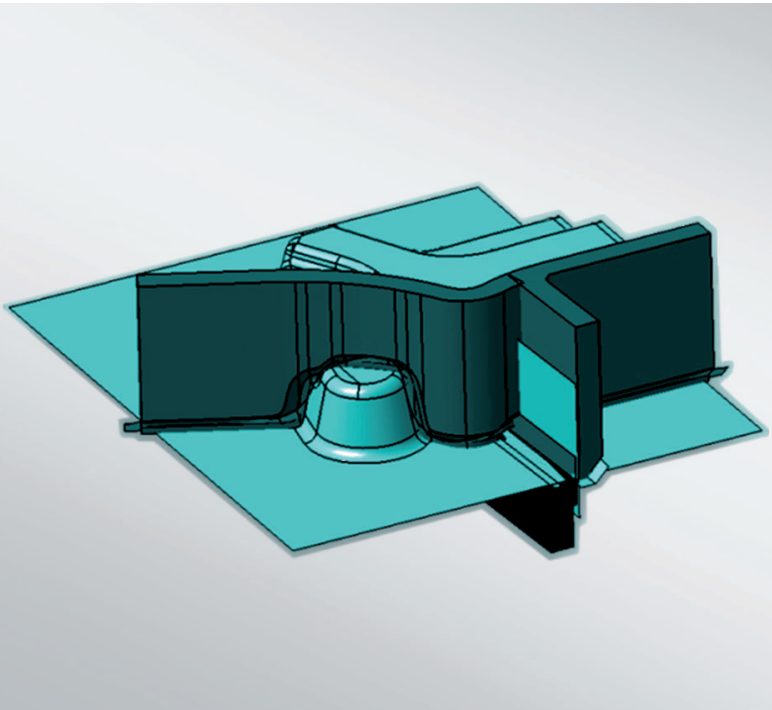


FASTTRIMSTEEL



Umform- und Schneidwerkzeuge

FASTTRIMSTEEL ist eine vollständig integrierte CATIA V5 Lösung, die bei der automatisierten Konstruktion von Schneid- und Umformwerkzeugen in der Blech- und Kunststoff-Umformindustrie zum Einsatz kommen. Die Lösung erstellt das Rohmaterial (oder den Gusskörper) sowie NC Wirkflächen als separate Elemente zur optimalen Unterstützung des Konstruktions- und Fertigungsprozesses. Dabei werden die spezifischen Konstruktionsparameter aus der Begriffswelt des Werkzeugbaus berücksichtigt. FASTTRIMSTEEL wurde in enger Zusammenarbeit mit der Firma iCapp entwickelt.



Kundennutzen

- FASTTRIMSTEEL automatisiert die Konstruktion komplexer Messergeometrien. Hier zeigt die CATIA V5 Standardfunktionalität Beschränkungen auf, oftmals sind zahlreiche manuelle Schritte erforderlich
- Durch komplette Parametrisierung des Schneidmessers lassen sich sämtliche Eingaben jederzeit verändern
- Klar strukturierte Oberfläche für hohe Benutzerfreundlichkeit sicher
- Große Zeitersparnis bei der Methodenplanung und Konstruktion von Schneidwerkzeugen ermöglicht ein schnelles Reagieren auf Produktänderungen
- CATIA V5-native Daten erlauben eine vollständige Integration in den Gesamtprozess der Prozessplanung und Werkzeugkonstruktionschnelles Reagieren auf Änderungen in der Formgeometrie

Kontakt

CENIT AG

Industriestraße 52-54
70565 Stuttgart
Deutschland
Tel.: +49 711 7825-30
Fax: +49 711 7825-4000
E-Mail: info@cenit.de
www.cenit.com

Produkteigenschaften

- FASTTRIMSTEEL erstellt die Grobgeometrie eines Schneid- oder Umformwerkzeugs (Gusskörper/Rohmaterial), die NC Wirkflächen des Messerkopfes sowie die Anschraubgeometrie des Werkzeugs (Messerfuß)
- Schneidkonturen werden, einschließlich der Parameter für die Bearbeitungsrichtung des Messers und der Produktseite (Abfallseite) definiert
- Schneidkonturen können offen oder geschlossen sein, sie dürfen auch tangential stetig sein
- Standard Messerprofile werden eingebunden, diese sind jederzeit editierbar
- Auf Grundlage editierbarer 2D Profile lassen sich kundenspezifische Bibliotheken von Schneid- und Umformprofilen erstellen
- Festlegung von Übermaßen, um das Rohmaterial zu definieren
- Festlegung von Schneidprozessparametern (Messereinschnitt/Scherung)
- Frühzeitige Kollisionsüberprüfungen stellen sicher, dass der Messereingriff nicht unbeabsichtigt mit dem Teil kollidiert
- Berechnete Schneidleisten können in kleinere (physische) Segmente unterteilt werden. Jedem Segment werden die ursprünglichen Parameter zugewiesen. Diese Segmente lassen sich individuell anpassen
- Um Kollisionen zwischen Schneidleisten und Abfalltrenner zu verhindern, kann automatisch eine Freimachung erstellt werden
- Die optische Simulation des Endergebnisses, wie beispielsweise die Analyse des Messereingriffverhaltens, ist über Zusatzfunktionen möglich
- Die Konstruktion des Messerfußes des Werkzeugs erfolgt entweder parameter- oder skizzenbasiert. Der parameterbasierte Fuß wird über vordefinierte Grundformen erstellt
- Alle erstellten Daten und Merkmale sind CATIA V5-nativ



cenit